

PLITONIT WaterProof Standard



4,5 кг | 8 кг | 14 кг

- ✓ Адгезия бо рӯйпӯшкунӣ бо баъдинаро баланд мекунад
- ✓ Барои корҳои дарунӣ
- ✓ Адгезияи пурқувваткардашуда 1,5 Мпа
- ✓ Назорати визуалии хушкшавӣ
- ✓ Ҳангоми нигоҳдорӣ яхкунонидан мумкин



ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

Мастикаи чандири гидроизолатсионии сатҳи асосӣ барои корҳои дарунӣ



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Гидроизолатсияи чандири барои истифода омода. Барои офаридани гидроизолатсияи яклӯхти бечоки сохторҳои сохтмонӣ ва иншооти дохил ва беруни биноҳо (душхонаҳо, аз он ҷумла, бе тағмонак, ҳуҷраҳои ванна, ҳоҷатхонаҳо, пошӯйхонаҳо ва биноҳои дигари нам) пеш аз иҷрои корҳои баъдинаи рӯйкашкунӣ.

Намудҳои асос	Фарш / Деворҳо
Оҳан, оҳану бетон, блокҳои ҳуҷайрадор, хишт, лойи андова / ғурағач дар асоси гач, семент ё ки полимерӣ, ПГП, фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гачӣ ё ки маҷмуавӣ	+
ГКЛ, ГВЛ, СМЛ	+
ЦСП, OSB, фанера	—
Асосҳои сусти ва бӯршаванда	—
Намудҳои қабатҳои баъдина	Фарш / Деворҳо
Ширеч барои лавҳа ва керамогранит	+
Лойи андова дар асоси семент	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гачӣ ё ки маҷмуавӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси эпоксидӣ	—
Ранг / гулкоғазҳо	—

Омодакунӣ асос

Сатҳ бояд аз чанг, ифлосӣ, рағванҳо, чарбу, шири сементӣ ва заррачаҳои дигари монетаҷаванда ба пайвастиши мавод бо асос тоза карда шавад. Тарқишҳо, кафишҳо, ковокиҳо ва нобаробариҳои нӯтгези дигарро то молида шудани гидроизолатсияи полимерӣ бо ғурағач, лойи андова ё ки таркиби таъмири дар асоси семент, масалан, PLITONIT РемСостав пур карда шаванд.

Тартиби иҷрои корҳо

1	Мастикаро пеш аз татбиқ бодикқат омехта кунед.
2	Мастикаро ба асоси омодакардашуда бо ёрии андоваи пӯлодин, навардча ё ки ҷутка молед.
3	Барои молидани қабати оянда - хушк шудани қаблӣ интизор шавед (вақти хушкшавии қабати 1-ум - як соат, қабатҳои баъдина - 2-4 соат).
4	Корҳои баъдинаи ороширо на пештар аз 8-10 соат баъд аз молида шудани қабати охири ба амал бароред.

МУҲИМ! Агар маҳсулот як кунонида шуда бошад, барои истифода бурда шудани он дар давоми 24 соат дар ҳарорати хона аз +10°C до +25°C иҷозат дода мешавад. Ба гармкунӣ бо мақсади яхкунӣ нисбатан барвақтар иҷозат дода намешавад.

Миқдори қабатҳо номаҳдуд аст ва аз ғавсии талаб карда мешудани рӯйпӯшкунӣ гидроизолатсионӣ вобаста аст.

Ҳангоми гузаронидани корҳо дар ҷойҳои часпиши “фарш-девор”, инчунин дар минтақаи расидан ба қубурҳо ва шикфиҳои обреза, масалан, ҳангоми гидроизолатсияи душ, ҳуҷраи шустушӯ татбиқ кардани тасмаҳои чандири гидроизолатсионӣ, масалан, PLITONIT ГидроЛента тавсия дода мешавад.

Тавсифномаи техникӣ

Ғавсии тавсиядодашудаи як қабат	1,0 мм
Ҳароҷоти мастика ҳангоми ғавсии қабат 0,5 мм	0,6 кг/м²
Мустаҳкамии пайвастишӣ бо асос баъд аз 28 ҳафта	на кам аз 1,5 МПа
Мустаҳкамии пайвастишӣ бо асос баъд аз 28 шабонарӯзи нигоҳдории гарм	на кам аз 1,5 МПа
Тобоварии мастика ба гармӣ	то +70°C
Тағма оид ба обногузарӣ ҳангоми фишори бевосита	W3

Миқдори қабатҳои молидани ва хароҷот

Соҳаи татбиқ	Миқдор и қабатҳо	Ғавсии умумии рӯйпӯшкунӣ, мм	Ҳароҷот, кг/м²
Деворҳо дар ваннахона / пешбанди ошхона	1	0,5	0,6
Фарш дар душхона/ҳуҷраи шустушӯ	2	1	1,2
Қабати ҷудокунанда ба лойи андова (дар бинои дилҳо)	1	0,5	0,6

Шартҳои гузаронидани корҳо

Намнокӣ нисбии асоси бетонӣ на беш аз 90%. Ҳарорати ҳаво ва асос дар вақти иҷрои корҳо ва дар давоми 2 шабонарӯзи оянда аз +10°C камтар ва аз +30°C бештар набояд бошад. Ҳарорати ҳуди мастика на пасттар аз +10°C.

Диққат

Ба қабати гидроизолатсионӣ молидашуда зарар нарасонед. Мастика ба сифати сатҳи кушоди қорӣ ҳангоми таҳдиди зарарҳои механикӣ татбиқ намешавад. Барои рӯйкашкунӣ баъдинаи сатҳ истифода бурдани ширечҳо барои лавҳаи PLITONIT тавсия дода мешавад. Мастика барои гидроизолатсияи ҳавзоҳои варзишӣ, чоҳҳо, гидроизолатсияи тахонаҳо, объектҳои дигар, ки ба фишори баландшудаи об гирифтӣ мешаванд, таъин нашудааст. Барои ин мақсадҳо истифодабарии гидроизолатсияи дукомпонентии PLITONIT ГидроЭласт 2К тавсия дода мешавад.

Чораҳои эҳтиёт

Мастика ба 4 дараҷаи хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) тибқи СтД 12.1.007 мансуб аст

Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгир истифода баред

Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед ва ба духтур муроҷиат кунед

АЗ КУДАКОН ЭҲТИЁТ КУНЕД!

Таркиб

Композитсия дар асоси эмулсияи оби дисперсияи акрилӣ, пуркунандаҳои минералӣ ва иловаҳои функционалӣ.

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Мастика дар воситаҳои пӯшидаи нақлиёт тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи нигоҳубини бандубаст дар ҳарорати аз +5°C то +30°C нигоҳ дошта шавад. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мӯтобиқати омехтаро ба талаботи ШТ 23.99.12-001-51552155- 2019 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеъмолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбинунагардида ҷавобгарӣ надорад.

Фарқият аз вазни холис тибқи СтД Р 8.579-2001. Маҳсулот барои истифода дар ҳамаи намунаҳои сохтмони шаҳрвандӣ (Аэфф<370 Бк/кг, I дараҷаи маводҳо аз рӯи Сан-Пин 2.6.1.2523-09 (НРБ-99/2009)) иҷозат дода шудааст.

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ

ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

[www. plitonit.ru](http://www.plitonit.ru)

e-mail: info@mc-bauchemie.ru